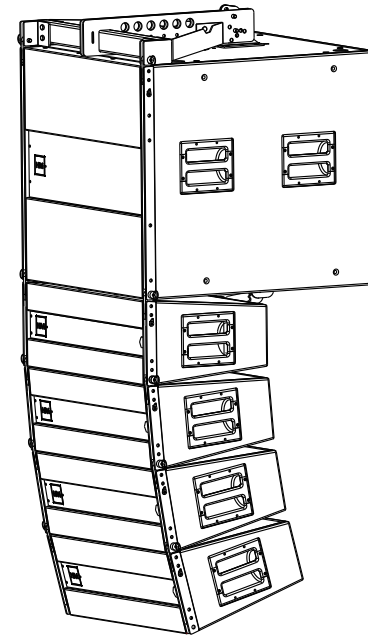




惠威线阵列音箱 (Laser 2 Series Manual)



HiVi惠威·美国
HiVi Acoustics, Inc.
87 N. Raymond Ave, Suite 200, Pasadena, CA 91103, U.S.A.
Tel: +1 626 930 0606 Email: sales@swanspeakers.com
Website: <https://swanspeakers.com>

HiVi惠威·中国
珠海惠威科技有限公司
广东省珠海市联港工业区大林山片区东成路南1号
电话: 0756-6268050 传真: 0756-6268052
客户服务热线: 400-090-9199
www.hivi.com

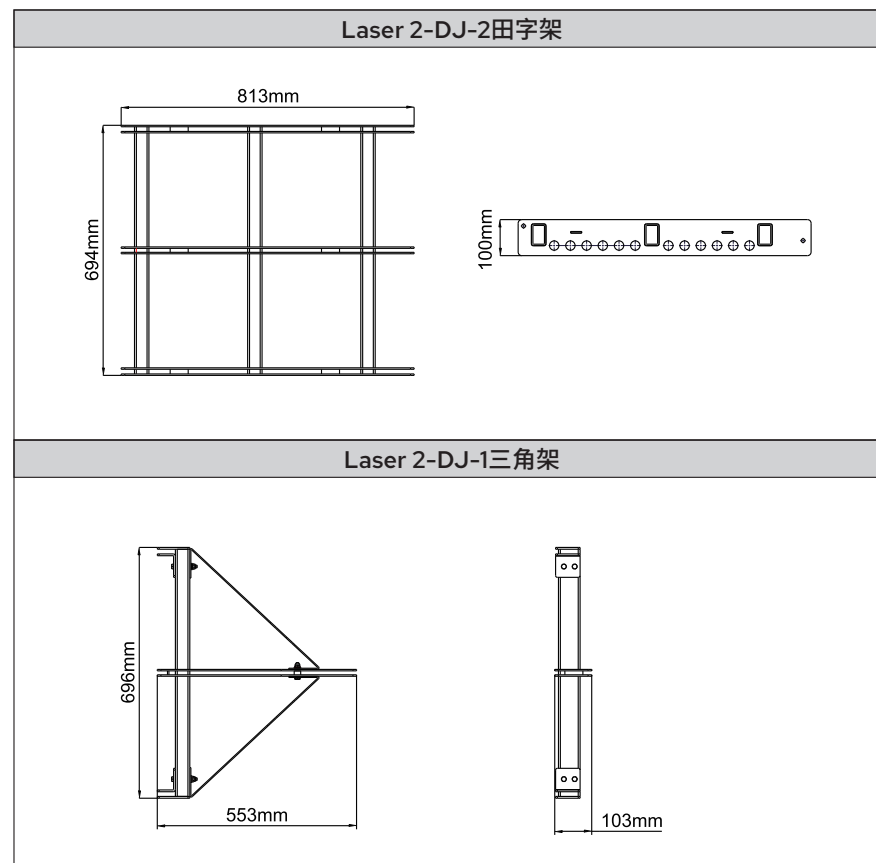
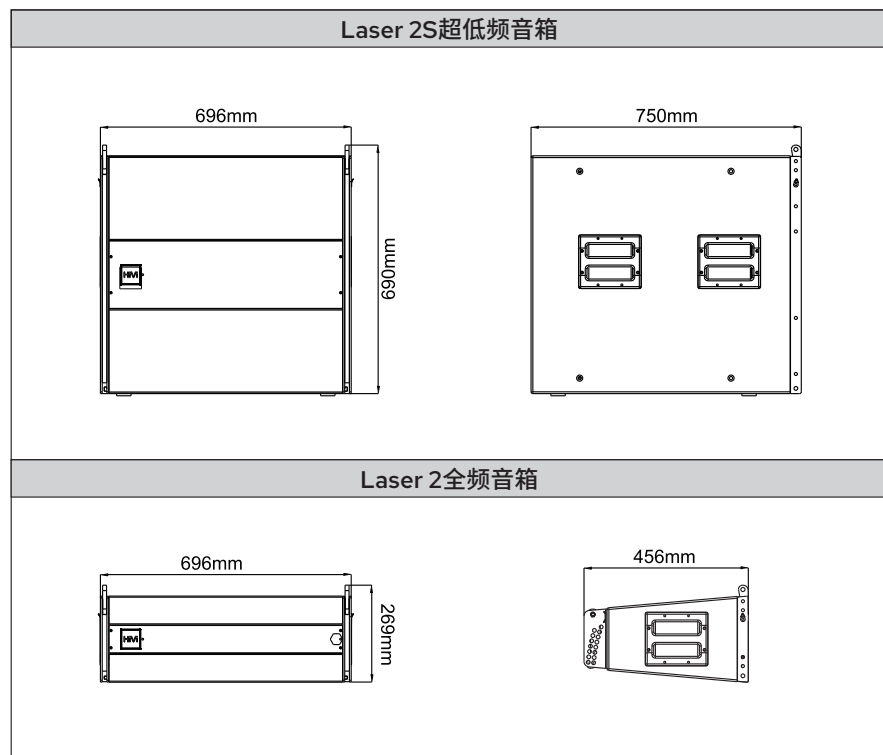
因设计变更等原因，所示资料可能与实物不符，恕不另行通知。
Due to the reasons in the change of design or others, product information contained here may not be in conformity with product itself. We reserve the right of no prior notice before change.

产品说明书
www.hivi.com

一、产品特点:

Laser 2系列是一套专业三分频带激光定位的线阵列音箱系统，设计用于大会堂、剧院、演艺厅、多功能会议室、体育场及中型流动演出扩声等。Laser 2系列通过对波阵面的校正，使其接近于平面波传输，以解决声音远距离传输而造成的声压级衰减，配合特制的专用线阵列吊挂系统装置，可方便灵活地将多只音箱组装排列，形成良好的线声源阵列，连续声压级高，动态大，瞬态好。配合Laser 2S超低频音箱以理想的组合配置能使整套扩声系统高频清晰亮丽，中频宽厚饱满，低音具有很好的弹性，力度足。Laser 2全频音箱搭配辐射激光装置，使系统在工程安装调试中，能更直观地模拟到线声源的直射角度方向。

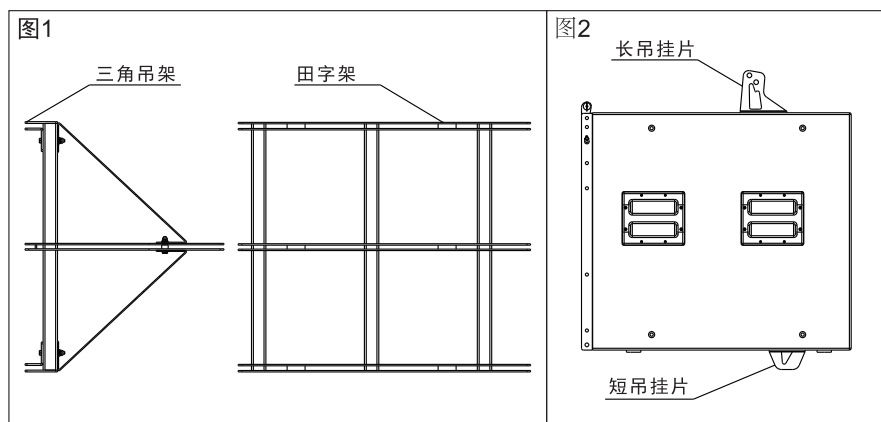
二、面板和结构图:



三、吊装说明：

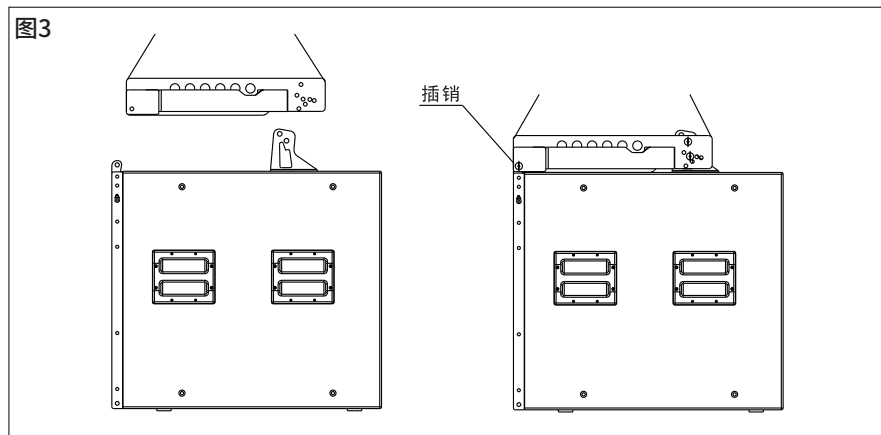
第一步：将吊挂架拆出并用葫芦吊起(只使用1只超低频音箱时用3角吊架，使用2只超低频音箱时用田字架)。(如图1)

第二步：将超低频音箱从包装箱抬出(此时音箱为侧放)，在吊架正下方用所配珍珠棉垫高并将音箱正确摆放在垫高物上(超低频音箱上下各有1吊挂片，长的朝上，短的朝下)。(如图2)

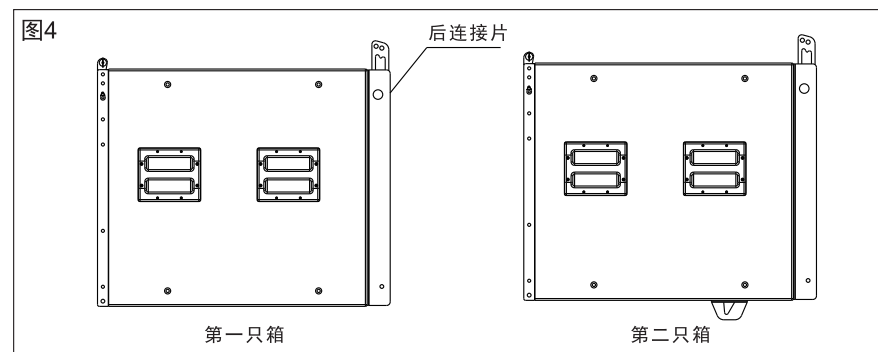


第三步：

- 1、拔出超低频音箱前端和上吊挂片插销(共4个)，缓慢降下吊架，使音箱前端连接件插孔与吊架前端插孔配合OK，将前端拔出的插销插入插孔；
- 2、将吊架与箱体中间上连接件配合到所需角度孔位(一般为0°)，插入定位和限位插销，缓慢升起葫芦。(如图3)



注：此为只用1只超低频音箱的步骤，如用两只超低频音箱，需先拆除第一只超低频音箱的上、下连接片，再拆除第二只箱的上连接片(即长片)，并将田字架附件里的两个连接片分别装在两只超低频音箱的背部(如图4)，将原来拆出的插销分别锁到两个后连接件上(连接件有一个M5的螺丝，拆出即可将插销固定进去，每个箱两个插销)。再按第三步连接第一只超低频音箱，此时3.2的中间上连接片已拆除换成后连接片，将后连接片拔出转动到吊架的相应孔位插入插销，重复第二第三步的步骤将第二只超低频音箱也连接好并升起葫芦。



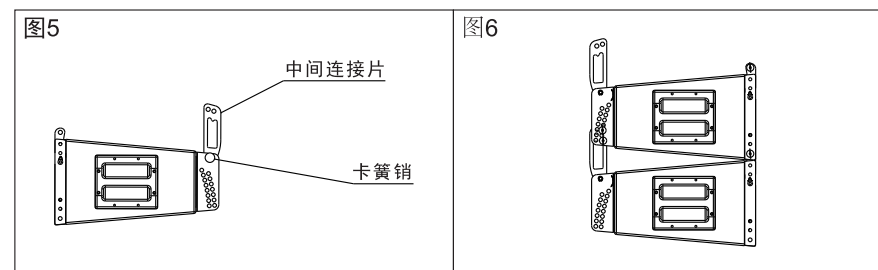
第四步：将全频从包装箱里拆出并摆放好，拔出箱体前、后端插销，拉动箱体后卡簧销并将里面的连接件转动到垂直向上，松开卡簧销使连接件位置固定。(如图5)

第五步：

- 1、重复第四步将第二只音箱摆好。

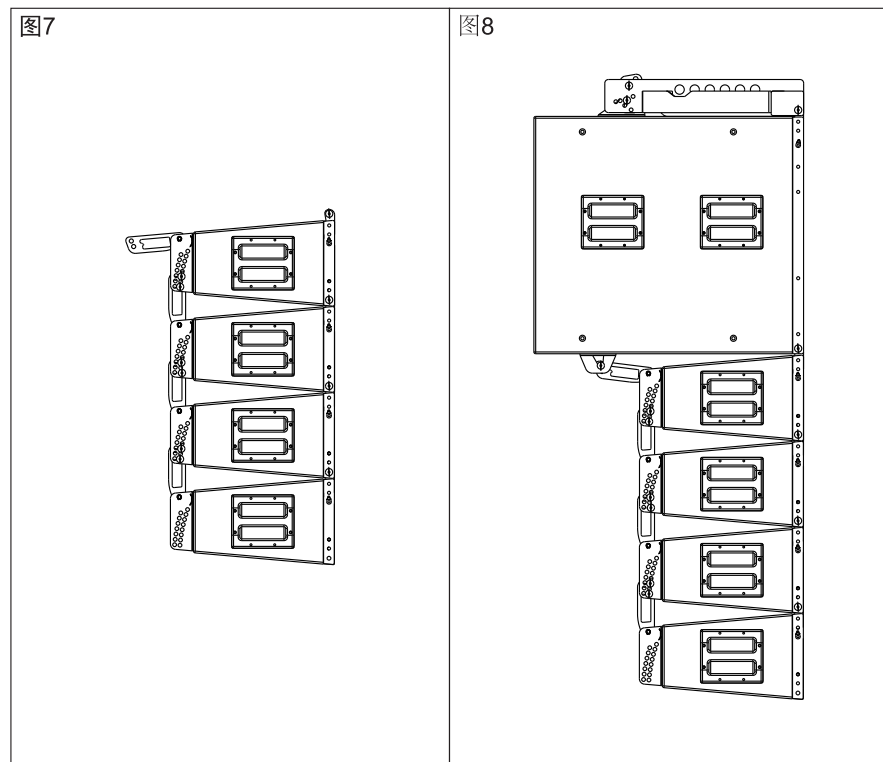
2、1人或两人合力将第二只音箱抬起并摆放到的第一只箱体上面，使两个箱体前端插销孔位对齐并插入插销，此时第一只音箱向上的连接件已插入第二只箱的后吊挂片中，在相应角度(具体角度按现场环境确定等吊挂好后再具体调整)的定位孔插入插销，抬起第二只音箱使第二只箱体后吊挂片的角度定位孔与第一只箱后连接件的限位孔对齐并插入插销。(如图6)

注：加“ ”处的操作在吊挂模式下可先不进行以方便后续角度的调节，等最终角度确认好后再插入。



第六步：

- 1、重复第五步将第三只和第四只全频箱体连接好(考虑到箱体的重量和角度建议一次堆叠以四只为宜)。
- 2、将第四只(即最上面那只)音箱的后连接件放至水平位(如图7)，两人抬动音箱至吊架最下方(也可在吊架下方完成箱体的堆叠)。
- 3、缓慢降下吊架，使超低频音箱前端连接片孔位与全频箱体的前端连接件的孔位配合OK(此时可能需要人工轻微调节)，将全频拔出的插销插入插孔。
- 4、调节箱体后端连接件，使其与超低频音箱中间下方连接片相应孔位配合OK插入定位和限位插销并升起葫芦。
- 5、根据实际场地需要，放下葫芦通过全频箱的后连接件的不同角度孔位以调节至合适角度，升高葫芦至音箱全部离开地面，将前面没插好的插销全部插入对应的限位孔。(如图8)

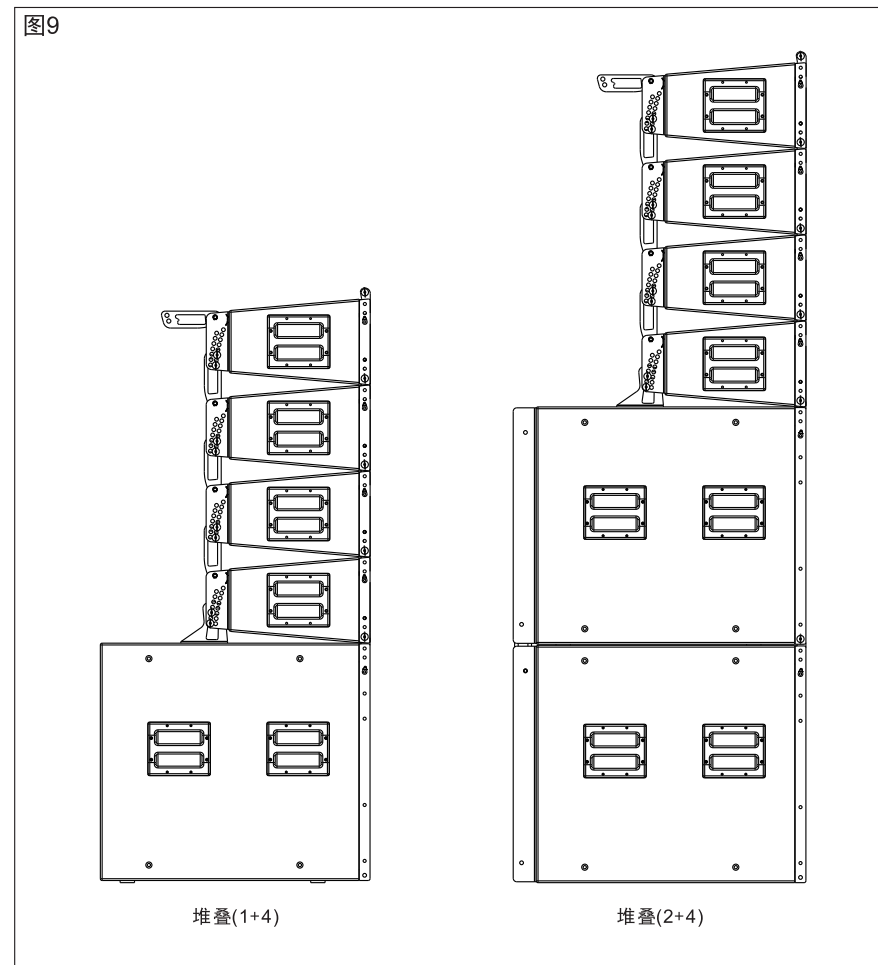


注：1) 如采用4只全频此时已完成吊装操作。如需更改调节角度，只需放下葫芦通过箱体后连接件进行具体角度调节即可。

2) 如采用4只以上全频只需重复第四、第五、第六步的步骤即可，并由现场的场地来进行相应角度的调节。

- 3) 采用1只超低频音箱即使用三角吊架时最多允许吊装6只全频；采用2只超低频音箱即使用田字吊架时最多允许吊装8只全频。

注：落地堆叠使用时拆除超低频音箱的下吊挂件(即短片)后加锁附件脚垫正常摆放，将全频按第四、第五、第六步骤堆叠即可。(如图9)



四、支撑说明：

本系列除支持吊挂和堆叠两种模式外还支持支撑模式。

安装步骤：

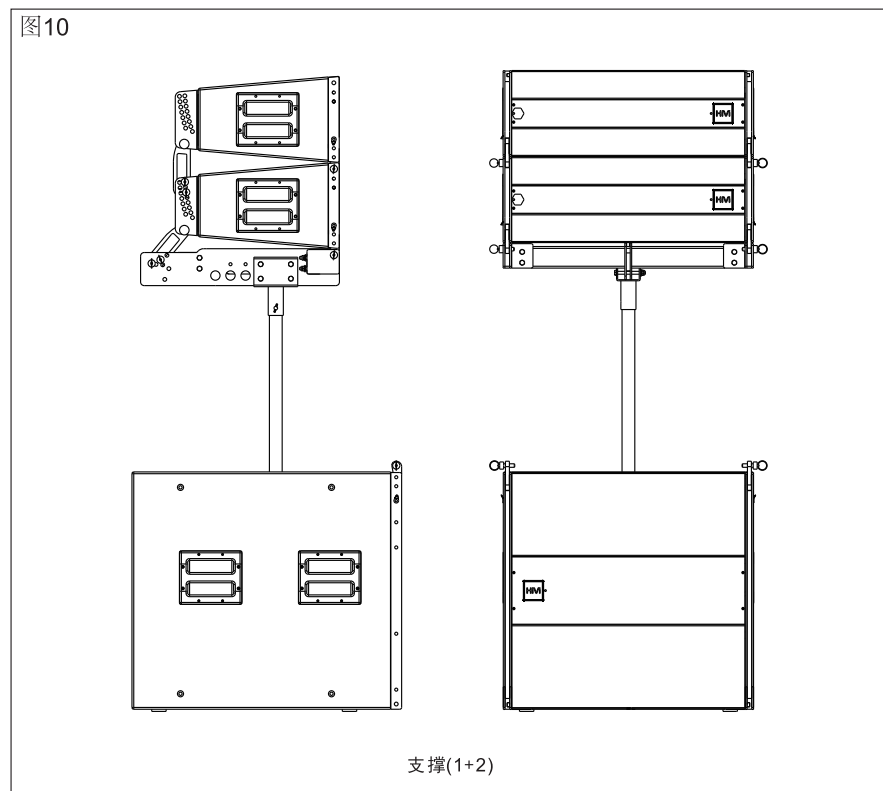
第一步：拆除超低频音箱的上下挂件后将附件脚垫加锁在音箱底部，然后把超低频音箱摆放至所需位置。

第二步：按吊挂模式的第四步和第五步的步骤组装所需全频的只数。

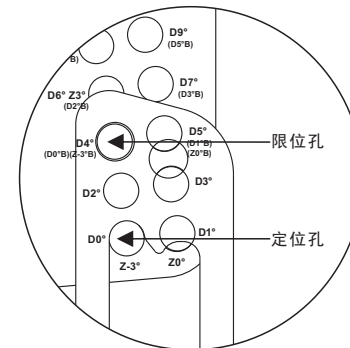
第三步：抬起三角吊架放置到堆叠的最上面一只全频箱上，按吊挂的方式将插销插好。再从吊架纸箱中拿出支撑座固定在三角支架上。

第四步：两人合力抬起安装好的全频箱，将其反过来插入超低频音箱上的支撑杆上即可。(支撑杆需自配)。此时标牌可以向外拉出旋转至正确位置。

注：只有三角吊架才配备了支撑座。(如图10)



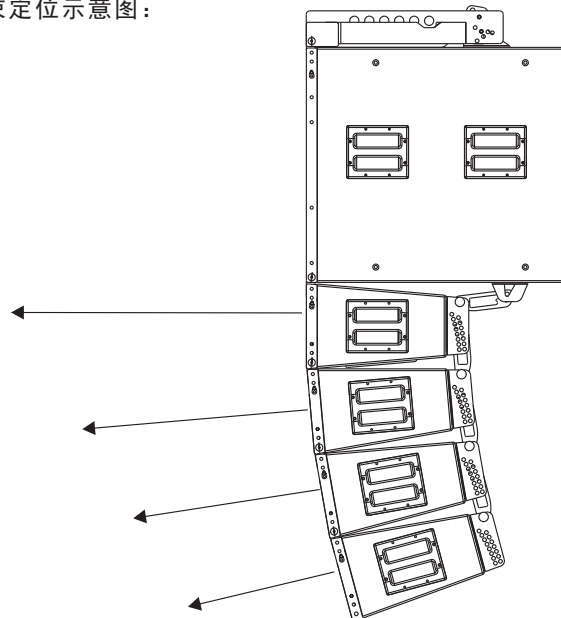
注：当全频与超低或全频与吊顶架相连时，“Z”表示堆叠或支撑模式；“D”表示吊挂模式；当全频与全频相连时，“D”表示吊挂、支撑和堆叠三种模式；数字为对应角度，“B”为限位孔。如D3°为吊挂3°的定位孔，D3°B为吊挂3°的限位孔，Z0°为堆叠或支撑0°的定位孔，Z0°B为堆叠或支撑的0°限位孔。(如下图)



五、音响扩声指向区域自动定位装置使用说明：

1、激光使用时确保功放与音箱后面NL4座的±2通道连接正确，输入15KHZ的正弦波信号，缓慢加大信号电压至12V左右时，激光镭射发光口将发出稳定的光束，此时光束所在的位置即为音箱的扩声指向区域。

2、激光束定位示意图：



六、技术参数:

音箱型号	Laser 2	Laser 2S
系统名称	线阵列全频音箱	线阵列超低频音箱
频率范围	60Hz-20KHz	40Hz-250Hz
额定输入功率	400W(连续) 700W(节目信号) 1400W(峰值)	800W(连续) 1600W(节目信号) 3200W(峰值)
灵敏度	100dB(1W/1m)	108dB(1W/1m)
最大声压级	125dB(连续) 131dB(峰值)	137dB(连续) 143dB(峰值)
额定阻抗	16 Ω	4 Ω
覆盖角度(H×V)	120度×10度	全指向
低音单元	2×8"(50mm音圈)	2×15"(75mm音圈)
高音单元	1×65mm(钹磁驱动器)	
输入连接	2×Speakon NL4 ±1	2xSpeakon NL4±2
镭射激光装置	2×Speakon NL4 ±2 IN: ≥12V 15KHz sine	
安 装	专用线阵吊挂或支撑	专用线阵吊挂或脚垫落地
尺寸(宽×高×深)	696×270×392mm	696×664×750mm
净重(±10%)	20.8KG	62 KG

七、产品中有害物质的名称及含量:



此图示含义为：该产品可能含有某些有害物质(如下表所示)。在环保使用期限内可以放心使用，超过环保使用期限之后则应该进入回收循环系统。此标识指环保使用期限为十年(从生产日期算起)。

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
电缆	X	O	O	O	O	O
金属部件	O	O	O	O	O	O
木质部件	X	X	X	X	X	X
塑胶部件	O	O	O	O	O	O
电路板组件	X	O	O	O	O	O
变压器	O	O	O	O	O	O
喇叭件	O	O	O	O	O	O
包装材料	O	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

注: 环保使用期限取决于产品正常工作的温度和湿度等条件。